

СПЕЦИФИКАЦИЯ

3010 ULTRA

Смазка без содержания металлических веществ для резьбовых соединений, используемых в процессе бурения.

ЦВЕТ	черный
ВЯЗКОСТЬ	320-350
ВЕС ГАЛЛОНА	10.7 фунтов на галлон
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕОБРАЗОВАНИЯ	285° F/ 140° C
ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ	330° F/ 166° C
ТЕКУЧА ДО	-49° F/ -45° C
ПАРАМЕТРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Обеспечивает смазку/защиту до температуры 400° F/ 204° C
КОЭФФИЦИЕНТ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА	1.0 (согласно API RP 7A1)*
СОСТАВ	Некристаллический и синтетический графит и иные неметаллические добавки

Смазка 3010 ULTRA разработана в качестве экологически чистой альтернативы смазкам с большим содержанием тяжелых металлов, таких как свинец, медь и цинк. Смазка производится по запатентованной технологии Bestolife "3000" и может применяться в условиях низких температур, ее формула позволяет ей сохранять хорошее качество смазки в условиях бурения при пониженных температурах и обильных осадках, характерных для таких регионов как Северное Море, Новая Шотландия, Ньюфаундленд, Южная Атлантика, Аляска и остров Сахалин. Как и смазки с содержанием свинца, цинка и меди, смазка 3010 ULTRA защищает контактируемые поверхности от повреждений (включая немагнитные материалы) в условиях высоких нагрузок и образует прочное уплотнение между заплечниками соединений на роторе в процессе сборки на скважине. Это достигается благодаря инновационным сочетаниям материалов на основе некристаллического и синтетического графита, которое впервые было опробовано для создания смазки «3000» с целью создать защитный слой, не уступающий по качеству защитным характеристикам от смазок на основе тяжелых металлов. Этот защитный слой с эффектом уплотнения эффективно противостоит вымыванию даже в условиях высокого внутреннего давления жидкости и условиях комбинированной нагрузки при наклонно-направленном бурении и создает максимальную защиту в самых сложных условиях бурения.

Смазка 3010 ULTRA применяется в условиях холодной мокрой среды в морской воде при температуре окружающей среды до -49° F/ -45° C и при этом сохраняет свою эффективность в глубоких скважинах в условиях высоких температур.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ – всех условий бурения (для всех вращающихся соединений с заплечником), включая условия сверхвысоких температур. Также эффективна для использования на открытых пневмоподдержках (опорах).

* API RP 7A1: «Рекомендуемая практика проверки резьбовой смазки для соединений, используемых при бурении».

ПРИМЕЧАНИЕ: В связи с большим разнообразием операций и оборудования, для которых применяется данный вид смазки, рекомендованный объем рассчитывается на основании практического опыта применения на буровых платформах.

**ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА КИСЛОРОДНЫХ ЛИНИЯХ И В СРЕДАХ С ПОВЫШЕННЫМ
СОДЕРЖАНИЕМ КИСЛОРОДА.**