

СПЕЦИФИКАЦИЯ

**COPPER JOINT LEAD FREE**

**Смазка без содержания свинца/цинка для резьбовых соединений, используемых в процессе бурения.**

ЦВЕТ	Медный (темно-желтый)
ВЯЗКОСТЬ	310 – 330 (ASTM D 217)
ВЕС ГАЛЛОНА	10.1 фунтов на галлон
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕОБРАЗОВАНИЯ	350° F / 177° C
ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ	385° F / 196° C (минимальная)
ТЕКУЧА ДО	10° F / -12° C
ПАРАМЕТРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Обеспечивает смазку/защиту до температуры 500° F / 260° C
КОЭФФИЦИЕНТ КРУТИЩЕГО МОМЕНТА	1.1 (согласно API RP 7A1)*
СОСТАВ	Медь, графит и иные неметаллические добавки

Copper Joint Lead Free разработана в качестве альтернативы резьбовым смазкам для УБТ и БТ на основе свинца и цинка, в связи с ограничениями по использованию данных видов смазок из-за неблагоприятного воздействия на окружающую среду. Смазка Copper Joint Lead Free приготовлена на основе высококачественной смазки с содержанием частиц меди в сочетании с запатентованной смесью некристаллического и синтетического графита. Помимо того, что благодаря наличию твердых частиц смазка обеспечивает повышенную прочность соединений и предотвращает заклинивания, она также содержит в своем составе поверхностно-активный растворимый герметик, который помогает достичь необходимой прочности соединений, что крайне важно при больших напряжениях металла, которые имеют место на соединениях с заплечником на роторе. Коэффициент крутищего момента Copper Joint Lead Free – 1.1 (требуется 10% дополнительного момента затяжки), что по сравнению со смазками на основе свинца и цинка придает дополнительное сопротивление при сборке на скважине. Смазка подходит для широкого температурного диапазона применения и разнообразных условий бурения, устойчива к размыванию, не затвердевает и излишне не разжижается при хранении.

**РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ** – всех условий бурения (для всех вращающихся соединений с заплечником). Также эффективна для использования на открытых пневмоподдержках (опорах).

\* API RP 7A1: «Рекомендуемая практика проверки резьбовой смазки для соединений, используемых при бурении».

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В связи с большим разнообразием операций и оборудования, для которых применяется данный вид смазки, рекомендованный объем рассчитывается на основании практического опыта применения на буровых платформах.

**ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.  
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА КИСЛОРОДНЫХ ЛИНИЯХ И В СРЕДАХ С ПОВЫШЕННЫМ  
СОДЕРЖАНИЕМ КИСЛОРОДА.**