

СПЕЦИФИКАЦИЯ

**CORP PLUS and CORP PLUS PUMPABLE**

**Резьбовая смазка без содержания свинца и цинка для вращающихся соединений с заплечником.**

ЦВЕТ	Черно-медный
ВЯЗКОСТЬ	340 – 370 (ASTM D 217)
ВЕС ГАЛЛОНА	10.2 фунтов на галлон
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕОБРАЗОВАНИЯ	300° F/ 149° C
ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ	350° F/ 177° C (минимальная)
ТЕКУЧА ДО	-49° F/ -45° C
ПАРАМЕТРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Обеспечивает смазку/защиту до температуры 400° F/ 204° C
КОЭФФИЦИЕНТ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА	1.1 (согласно API Modified)*
СОСТАВ	Медь, некристаллический и синтетический графит и запатентованный набор присадок.

Формулы смазок Corp Plus разработаны для решения проблем сцепления вращающихся соединений с заплечником, которые появляются в условиях низких температур. Эти смазки не содержат свинца и цинка, подходят для всех условий бурения и отвечают всем требованиям по защите окружающей среды, ограничивающим применение смазок, содержащих эти тяжелые металлы. В состав смазок Corp Plus входят частицы меди с запатентованной смесью графита, неметаллические твердые фракции и присадки для сверхвысоких давлений. Помимо того, что благодаря наличию твердых частиц смазка предотвращает задиры и заклинивания резьбы, она также содержит в своем составе присадку для защиты резьбы при сверхвысоких давлениях, которая помогает достичь необходимой прочности соединений, что крайне важно при больших напряжениях металла, которые имеют место на вращающихся соединениях с заплечником. Коэффициент крутящего момента смазок Corp Plus – 1.1 (требуется 10% дополнительного момента затяжки), что по сравнению со смазками на основе свинца (API Modified) и цинка придает дополнительное сопротивление при сборке на скважине.

Смазки Corp Plus соответствуют или превосходят все требования, изложенные в «API Рекомендованная практика 7A1». Они не теряют своих свойств при температурах превышающих 400°F/ 204°C.

Применяются в условиях холодной мокрой среды в морской воде при температуре окружающей среды до -49°F/ -45°C и при этом сохраняют свою эффективность во всех видах скважин и при всех условиях окружающей среды. Формула смазки Pumpable разработана таким образом, что она может перекачиваться насосом. Это позволяет применять данный вид смазки в условиях автоматизированного процесса.

**РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ – всех условий бурения (вращающихся соединений с заплечником).**

\* API RP 7A1: «Рекомендуемая практика проверки резьбовой смазки для соединений, используемых при бурении». ПРИМЕЧАНИЕ: В связи с большим разнообразием операций и оборудования, для которых применяется данный вид смазки, рекомендованный объем рассчитывается на основании практического опыта применения на буровых платформах.

**ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.  
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА КИСЛОРОДНЫХ ЛИНИЯХ И В СРЕДАХ С ПОВЫШЕННЫМ  
СОДЕРЖАНИЕМ КИСЛОРОДА.**