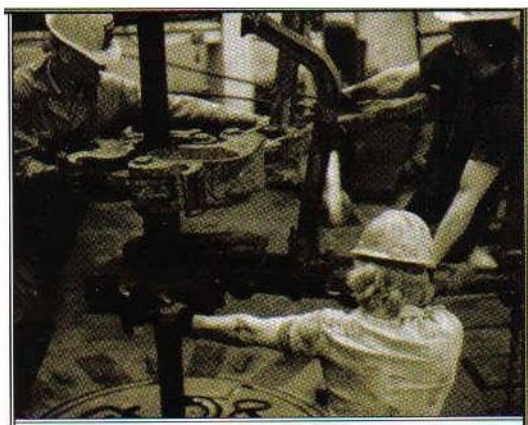


СПЕЦИФИКАЦИЯ

“3000”

Смазка без содержания металлических веществ для вращающихся резьбовых соединений, используемых в процессе бурения.

ЦВЕТ	черный
ВЯЗКОСТЬ	320-350 (ASTM D 217)
ВЕС ГАЛЛОНА	11.1 фунтов на галлон
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕОБРАЗОВАНИЯ	500° F/ 260° C
ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ	385° F/ 196° C (минимальная)
ТЕКУЧА ДО	15° F/ -9° C
ПАРАМЕТРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Обеспечивает смазку/защиту до температуры 600° F/ 316° C
КОЭФФИЦИЕНТ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА	1.0 (согласно API RP 7A1)*
СОСТАВ	Некристаллический и синтетический графит и иные неметаллические добавки



Bestolife “3000” разработана в качестве экологически чистой альтернативы смазкам с большим содержанием тяжелых металлов, таких как свинец, медь и цинк. Преимущество смазок на основе свинца и цинка состоит не только в том, что они способны предотвращать задиры контактных поверхностей при высоких нагрузках, но также в возможности формировать прочное металлическое уплотнение, так как металлические частицы при сборке на скважине зажимаются между заплечниками при свинчивании на роторе. Этот защитный слой с эффектом уплотнения эффективно противостоит вымыванию даже в условиях высокого внутреннего давления жидкости

и условиях комбинированной нагрузки при наклонно-направленном бурении и создает максимальную защиту в самых сложных условиях бурения. Bestolife “3000” – первая смазка для бурения на основе полностью неметаллических веществ, которая способна эффективно выполнять все перечисленные выше функции. Это достигается благодаря инновационным сочетаниям материалов на основе некристаллического и синтетического графита, который был разработан с целью создать защитный слой, не уступающий по качеству защитным характеристикам защитного слоя смазок на основе тяжелых металлов. Характеристики смазки “3000” в дальнейшем были улучшены благодаря тому, что в качестве основы стали использоваться высококачественные термостойкие смазки. Данная смазка оказывает очень незначительное влияние на окружающую среду, и обладает высокими противозадирными свойствами и при этом не содержит в своем составе тяжелые металлы.

* API RP 7A1: «Рекомендуемая практика проверки резьбовой смазки для соединений, используемых при бурении».

ПРИМЕЧАНИЕ: В связи с большим разнообразием операций и оборудования, для которых применяется данный вид смазки, рекомендованный объем рассчитывается на основании практического опыта применения на буровых платформах.

**ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА КИСЛОРОДНЫХ ЛИНИЯХ И В СРЕДАХ С ПОВЫШЕННЫМ
СОДЕРЖАНИЕМ КИСЛОРОДА.**