

СПЕЦИФИКАЦИЯ

“2000”

Резьбовая смазка для высоких давлений/высоких температур для обсадных колонн, трубопроводных труб и НКТ.

ЦВЕТ	Медно-черный
ВЯЗКОСТЬ	310-330 (ASTM D 217)
ВЕС ГАЛЛОНА	10.2 фунтов на галлон
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕОБРАЗОВАНИЯ	350° F/ 177° C
ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ	385° F/ 196° C (минимальная)
ТЕКУЧА ДО	10° F/ -12° C
ПАРАМЕТРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Обеспечивает смазку/защиту до температуры 500° F/ 260° C
КОЭФФИЦИЕНТ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА	0.90 (согласно API Modified)*
СОСТАВ	Инертные неметаллические твердые вещества и < 4 % меди

Bestolife 2000 – смазка, не содержащая свинца и цинка, являющаяся альтернативой применению смазки “API Modified”. Обширные испытания, включающие полномасштабные тесты на операциях свинчивания – развинчивания и длительную опрессовку газом показывают, что смазка Bestolife 2000 соответствует требованиям ISO 13678 и API RP 5A3 и даже превосходит их по некоторым пунктам. Основными твердыми компонентами смазки 2000 являются особым образом смешанные неметаллические соединения, инертные по отношению к средам с сернистым газом или при нагнетании диоксида углерода, и стабильные при температурах, превышающих 500°F. Bestolife 2000 также предназначена для применения при строительстве трубопроводов и для любых резьбовых соединений которые часто приходят в негодность из-за точечной или обычной коррозии. Испытания с воздействием солевого тумана в течение 700 часов наглядно показали, что смазка 2000 обеспечивает лучшую противокоррозийную защиту по сравнению с популярной промышленной смазкой для консервации труб. Результаты данного теста показывают, что Bestolife 2000 является не только отличной смазкой для применения в процессе работ, но и также подходит для обеспечения защиты труб на длительный период хранения (для получения соответствующих рекомендаций по применению смазки с целью консервации свяжитесь с производителем)

* Соответствующий момент затяжки для всех обсадных колонн и трубных соединений API должен рассчитываться согласно процедур, изложенных в API RP 5C1: «Рекомендуемая практика по обслуживанию и использованию обсадных колонн и НКТ».

**ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА КИСЛОРОДНЫХ ЛИНИЯХ И В СРЕДАХ С ПОВЫШЕННЫМ
СОДЕРЖАНИЕМ КИСЛОРОДА.**