

СПЕЦИФИКАЦИЯ

MR.B

Смазка для резьбовых соединений замков БТ и обсадных колонн.

ЦВЕТ	черный
ВЯЗКОСТЬ	290 – 310 (ASTM D 217)
ВЕС ГАЛЛОНА	12.7 фунтов на галлон
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕОБРАЗОВАНИЯ	350° F/ 177° C
ТЕМПЕРАТУРА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ	385° F/ 196° C (минимальная)
ТЕКУЧА ДО	10° F/ -12° C
ПАРАМЕТРЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Обеспечивает смазку/защиту до температуры 500° F/ 260° C
КОЭФФИЦИЕНТ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА	1.0 (согласно API RP 7A1)* 1.1 (согласно обновленной версии API)†
СОСТАВ	Свинец, графит и иные неметаллические добавки

Mr B – более поздняя версия смазки Bestolife 270, содержащая тонкоизмельченный свинец. Специальные неметаллические добавки облегчают сборку соединений и улучшают защитные характеристики смазки при высоких температурах. Смазка обеспечивает экономичную защиту БТ, обсадных колонн и трубных соединений всех типов (кроме соединений кислородных труб). Как и Bestolife 270, смазка Mr B не подвержена воздействию H₂S или бурового раствора.

* API RP 7A1: «Рекомендуемая практика проверки резьбовой смазки для соединений, используемых при бурении».

ПРИМЕЧАНИЕ: В связи с большим разнообразием операций и оборудования, для которых применяется данный вид смазки, рекомендованный объем рассчитывается на основании практического опыта применения на буровых платформах.

† Соответствующий момент затяжки для всех обсадных колонн и трубных соединений API должен рассчитываться согласно процедур, изложенных в API RP 5C1: «Рекомендуемая практика по обслуживанию и использованию обсадных колонн и НКТ».

**ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА КИСЛОРОДНЫХ ЛИНИЯХ И В СРЕДАХ С ПОВЫШЕННЫМ
СОДЕРЖАНИЕМ КИСЛОРОДА.**