

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ

Модель HT50DQV – “Q-PAK”

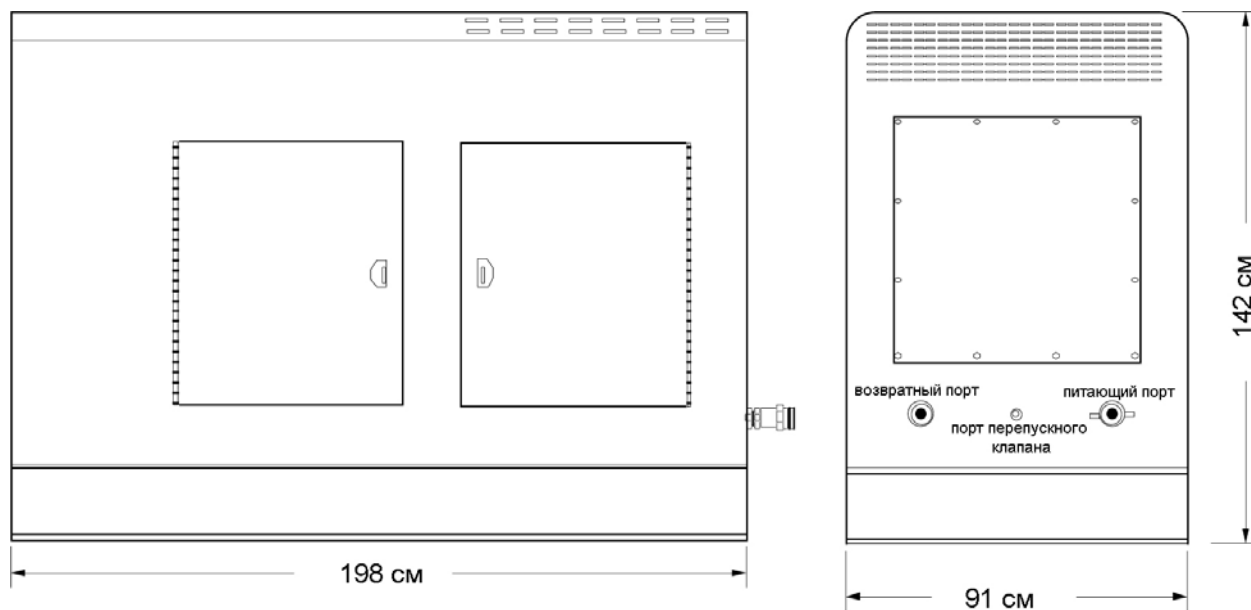
Гидравлическая станция с дизельным двигателем с низким уровнем шума, увеличенным топливным баком позволяет работать без дозаправки до 24 часов.



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шумоизолирующий кожух, встроенный топливный бак, грузоподъемная скоба
  - Автоматическая система аварийного отключения двигателя
  - Поршневой гидравлический мотор
  - Перепускной клапан
  - Радиатор охлаждения гидравлического масла
  - Клапан контроля давления
  - Манометр
  - Возвратный фильтр с индикатором
  - Датчик уровень гидравлической жидкости/термометр
- ОПЦИИ:**
- Прицеп
  - Расходомер
  - Несколько гидравлических потоков

## HT50DQV ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ:.....Yanmar 4020T, водное охлаждение, дизель  
МОЩНОСТЬ:.....53 л.сил @ 2300 об/мин  
ПОТОК:.....регулируемый, 95 л/мин  
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ.....макс. 204 bar  
ШТУЦЕРЫ ПОД БРС:..... 1" NPT  
(порт перепускного клапана) ..... 1/2" NPT  
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО:.....32-68 ISO VG  
ФИЛЬТРАЦИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА:.....10 Мкм (стандарт)  
ОБЪЕМ МАСЛОБАКА:.....144 л  
ОБЪЕМ ТОПЛИВНОГО БАКА:.....284 л  
РАСХОД ТОПЛИВА:.....в среднем 9,5 л/час  
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:.....В(142 см) x Ш (91 см) x Д (198 см)  
УРОВЕНЬ ШУМА: (при @ 2800 об/мин).....79dB @ 1 м. , 64 dB @ 7 м  
ВЕС (сухой):.....716 кг